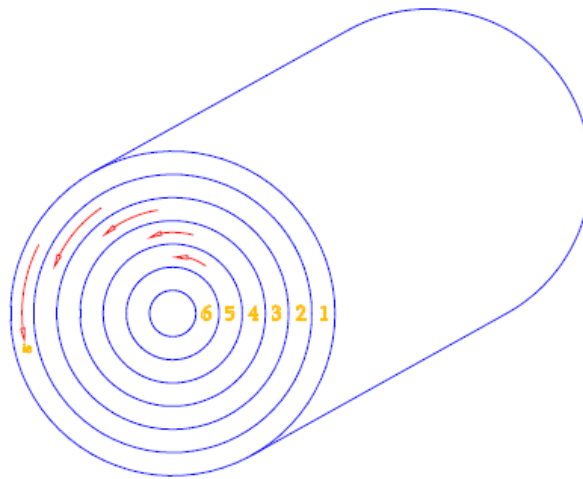


## Eddy current distribution in a Solid bar توزیع جریان های گردابی در یک استوانه ی فلزی

تهیه کننده : مهندس ولی اله ورمزیار ( مدیر تحقیق و توسعه )

میزان جریان گردابی القایی شده در یک استوانه تو خالی نازک، با توجه به شکل فیزیکی همگون و جریان کویل، تقریباً ثابت در نظر گرفته می شود. در صورتی که یک استوانه ی توپر فلزی داخل کویل قرار گرفته باشد، تحلیل رفتارهای جریان گردابی قدری پیچیده و مشکل خواهد بود.

در تصویر شکل ذیل این وضعیت به ساده ترین روش تحلیل و نشان داده شده است. در این شکل استوانه ی توپر به لایه های نازک تو در تو تبدیل شده است. بیشترین میزان شدت میدان مغناطیس در فضای حد فاصل کویل و بار استوانه ای دیده می شود، لذا بیشترین دامنه جریان گردابی القایی در سطح اولیه بار ایجاد می گردد.



هر چه به سمت مرکز استوانه می رویم دامنه جریان القایی کمتر خواهد شد و جهت جریان تغییر نخواهد کرد، اما تأخیر فازی اتفاق می افتد.

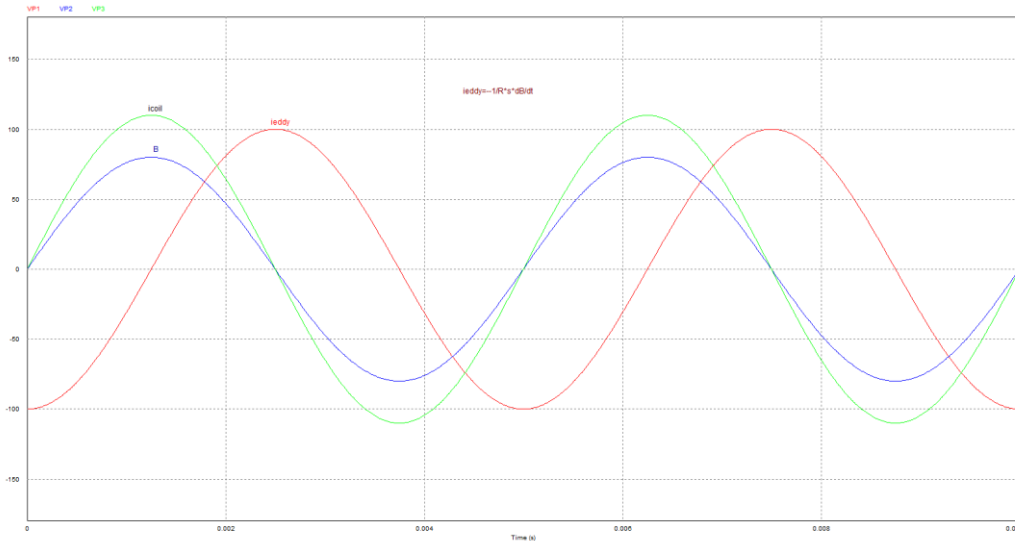
با توجه به قانون القای فارادای ولتاژ القایی در بار استوانه ای

خواهد بود . اگر جریان کویل  $i_c = I_m \sin \omega t$  ، شارژ مغناطیس  $\Phi$  نیز سینوسی و هم فاز با جریان کویل

$$E = R i_e \rightarrow i_e = - \frac{1}{R} \frac{d\Phi}{dt}$$

$$i_c \propto -k \cos \omega t$$

## Eddy current distribution in a Solid bar فلزی استوانه ی فلزی در یک استوانه ی فلزی



دقت نمایید در قله‌ی موج سینوسی جریان، که میدان تقریباً ثابت و تغییراتی ندارد، جریان گردابی القایی صفر می‌شود و در شیب دامنه‌ی موج سینوسی میدان مغناطیسی که بیشترین تغییرات را داریم، جریان گردابی فوکو به حداکثر خود می‌رسد. شدت میدان مغناطیسی در لایه‌های زیرین به تدریج کمتر خواهد شد. به تبع آن میزان جریان فوکو (گردابی) نیز کاهش می‌یابد. دامنه‌ی جریان گردابی در لایه‌های نزدیک-تر به مرکز استوانه، صرف نظر از این که جنس بار استوانه‌ای مغناطیس یا غیر مغناطیس باشد، به طور پیوسته کاهش می‌یابد و این پدیده اثر پوستی (Skin effect) شناخته شده است. تحلیل ریاضی توزیع و نفوذ جریان گردابی در بار استوانه‌ای بسیار پیچیده و نیازمند مطالعه‌ی فیزیک کوانتوم می‌باشد.

حالا برای ساده شدن مسئله با فرض اینکه شدت جریان القایی گردابی در عمق بار استوانه‌ای به صورت نمایی (Exponentially) کاهش می‌یابد به ارزیابی روابط مربوط می‌پردازیم. بهترین نتیجه‌ی حاصل از پیشنهاد فوق، این است که می‌توانیم یک عمق نفوذ مؤثر برای جریان گردابی تعریف کنیم.

این عمق، نفوذ مرجع یا نفوذ پوستی "d" به فرکانس جریان متناوب کوئل، مقاومت الکتریکی و خاصیت نفوذ پذیری مغناطیسی وابستگی دارد.

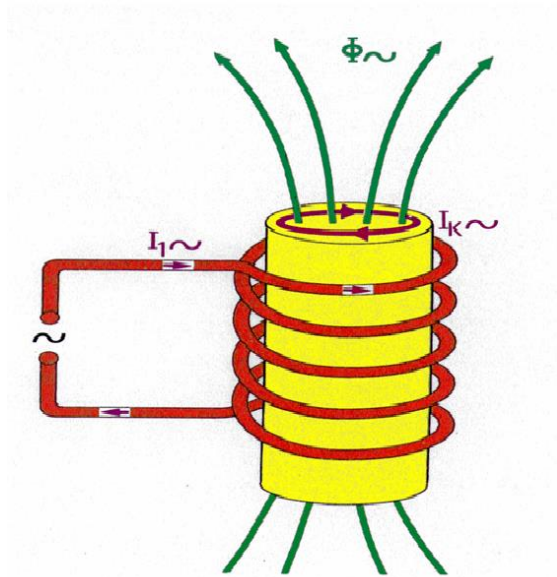
$$d = 500 \sqrt{\frac{\rho}{\mu f}}$$

$$\rho = \Omega \cdot \text{cm}$$

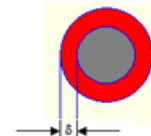
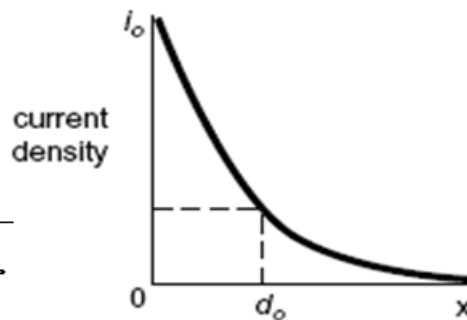
$$f = \text{HZ}$$

$$\mu = \mu_r \mu_0 \text{ (Dimensionless)}$$

Eddy current distribution in a Solid bar توزیع جریان های گردابی در یک استوانه ی فلزی



$$\delta = 503 \sqrt{\frac{\rho}{\mu_r \cdot f}}$$



$$i_x = I_0 e^{-x/d_0}$$

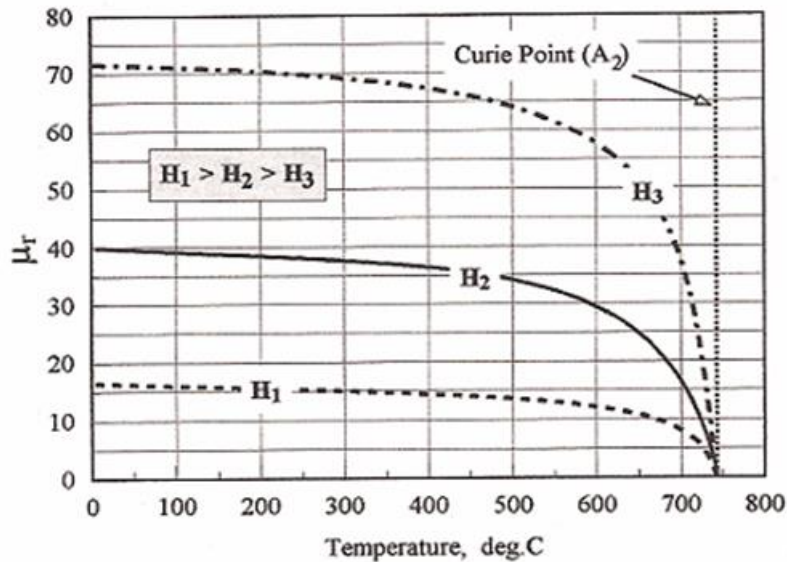
عمق نفوذ مرجع از سطح قطعه کار فلزی تا جایی از عمق می باشد که میدان مغناطیس و جریان به حد  $\frac{1}{e}$  یا 37% مقدار خود برسند. چگالی توان در این نقطه به میزان  $\frac{1}{e^2}$  یا 14% مقدار خود می رسند.

در شکل زیر منحنی عمق نفوذ در فرکانس های مختلف برای مواد آورده شده است. توجه نمایید در یک فرکانس ثابت با تغییرات دما، هدایت الکتریکی فلزات تغییر نموده زیرا عمق نفوذ تغییر خواهد کرد. البته پرمابیلیتی فولادهای مغناطیس نیز با تغییر دما، تغییر خواهد نمود. بگونه ای که در دمای نقطه ی کوری پرمابیلیتی این فولاد ها ( $\mu_r$ ) یک خواهد شد، و در دماهای بالاتر از نقطه ی کوری یک در نظر گرفته می-شود.

$$\mu = \mu_r \mu_0 \rightarrow \mu_r = 1, \mu = \mu_0$$

## Eddy current distribution in a Solid bar توزیع جریان های گردابی در یک استوانه ی فلزی

همچنین در این فلزات، عمق نفوذ در دماهای کمتر از کوری، با افزایش توان در سطح بار، افزایش یافته، تا جایی که فلز از نظر مغناطیسی اشباع شده و پرمابیلیتی آن کاهش یابد.



A). Effect of temperature and magnetic field intensity on relative magnetic permeability of medium carbon steel

گرمایش القایی بر پایه ی دو مکانیسم تلفات الکتریکی و پس ماند مغناطیس (هیستریزیس)

خاصیت هیستریزیس : (Hysteresis)

هنگامی که ماده در میدان مغناطیسی متغییر با زمان قرار می گیرد ، در اثر تغییر مداوم دو قطبی های داخل کریستال آن ، مقداری انرژی تلف می شود که به آن تلفات هیستریزیس می گویند . این تلفات ناشی از پس ماند مغناطیسی و حدود 10 % کل تلفات القایی می باشد.

$$P_n = K_h B^n \max f \quad (n = 1.5 - 2.5)$$

اثر دوم تلفات اهمی که بر اثر القای جریان های گردابی ( فوکو ) در فلزات ایجاد می شود. و حدود 90 % کل تلفات را شامل می گردد .

$$P_e = R_i e^2 = K_e B^2 \max f^2$$